

### UNIVERSIDAD SIMON BOLIVAR

| DIVISION       | FISICA Y MATEMATICAS |  |             |       |
|----------------|----------------------|--|-------------|-------|
| DEPARTAMENTO   | MECANICA             |  |             |       |
| ASIGNATURA     | MC 2586              | LABORATORIO DE TECNOLOGÍA DE PLÁSTICOS |             |       |
| HORAS / SEMANA | T = 0                | P = 0                                  | L = 4       | U = 2 |
| VIGENCIA       | Enero 2009 -         |  | APROBACION: |       |

#### **OBJETIVOS**

Este curso tiene por objeto proporcionarle al estudiante los conocimientos y destrezas necesarios para la comprensión de los fenómenos que ocurren durante la transformación de los plásticos.

#### **PROGRAMA**

### Tema 1

Reometría capilar: Construcción de la curva de fluidez corregida. Efecto de la temperatura en la viscosidad. Estudio de hinchamiento y fractura del fundido.

### Tema 2

Determinación del índice de flujo (MFI). Construcción de la curva de fluidez de un polímero a través de las medidas de MFI.

### Tema 3

Mezclado en fundido: Uso de mezclador interno y de extrusora de doble tornillo. Comparación de la calidad del mezclado. Estudio de los parámetros que intervienen en los procesos.

### Tema 4

Estudio de los parámetros que intervienen en el proceso de extrusión. Construcción de la curva de operación de una extrusora monotornillo

### Tema 5

Extrusión de película tubular: Estudio de las variables que influyen en la fabricación por extrusión de películas plásticas y su efecto en la calidad de las mismas.

#### Tema 6

Mezclado en turbomezclador y recubrimiento de cables. Estudio de las variables que intervienen en los procesos.

# Tema 7

Extrusión de láminas planas y termoformado: Estudio de las variables que intervienen en estos procesos y su influencia en la calidad del producto final.

## Tema 8

Mezclado de plastisoles y recubrimiento de sustratos con plastisoles.

# Tema 9

Moldeo por inyección: Construcción de curvas de moldeo.

## Tema 10

Moldeo por inyección: Optimización del ciclo de moldeo.